

Avertissements légaux

Le présent document peut contenir des informations prospectives. Ces informations prospectives se réfèrent aux perspectives, développements et stratégies futures de Global Bioenergies et sont basées sur l'analyse de prévisions de résultats futurs et d'estimations de montants qui ne sont pas encore déterminables. Les informations prospectives recèlent par nature des risques et des incertitudes car elles sont relatives à des événements et dépendent de circonstances qui peuvent ou non se réaliser dans le futur. Global Bioenergies attire votre attention sur le fait que les informations prospectives ne constituent pas des garanties quant à ses performances futures et que sa situation financière, ses résultats ainsi que l'évolution du secteur dans lequel Global Bioenergies opère peuvent différer de manière significative de ceux proposés ou suggérés par les déclarations prospectives contenues dans cette présentation. De plus, même si la situation financière de Global Bioenergies, ses résultats et l'évolution du secteur dans lequel Global Bioenergies opère étaient conformes aux informations prospectives contenues dans cette présentation, ces résultats ou ces évolutions peuvent ne pas être une indication fiable des résultats ou évolutions futurs de la société. Global Bioenergies, ses conseils ou ses représentants ne sauraient être tenus, en aucune circonstance, pour responsables en cas de pertes ou dommages résultant de l'utilisation de cette présentation ou des informations qu'elle contient.



GLOBAL BIOENERGIES

*L'émergence d'un leader
en biologie industrielle*

Septembre 2015



Les fondateurs

Dr. Marc Delcourt

*Co-fondateur
Directeur Général*



Formation scientifique

Créateur et dirigeant
d'entreprises de biologie industrielle
depuis 1997

Dr. Philippe Marlière

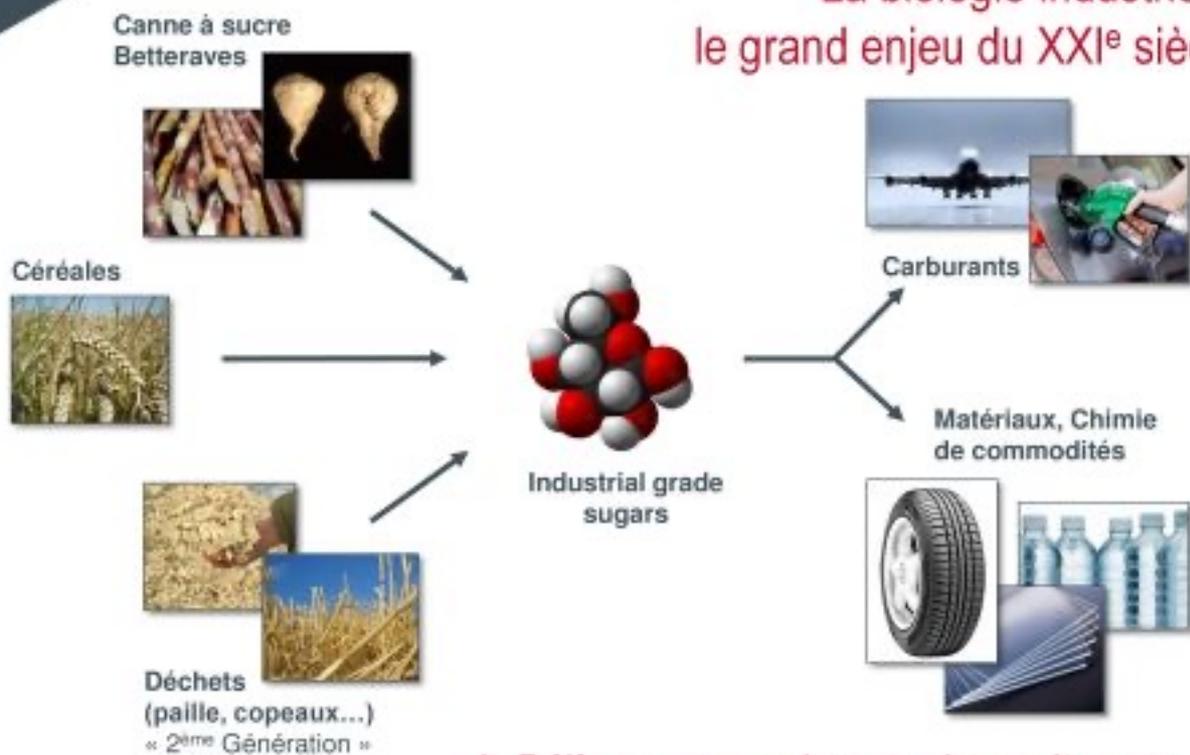
*Co-fondateur
Président du conseil scientifique*



Scientifique visionnaire

Pionnier de la traduction de la
biologie synthétique en applications
industrielles

La biologie industrielle le grand enjeu du XXI^e siècle



→ Déjà une part croissante des carburants
et de la chimie

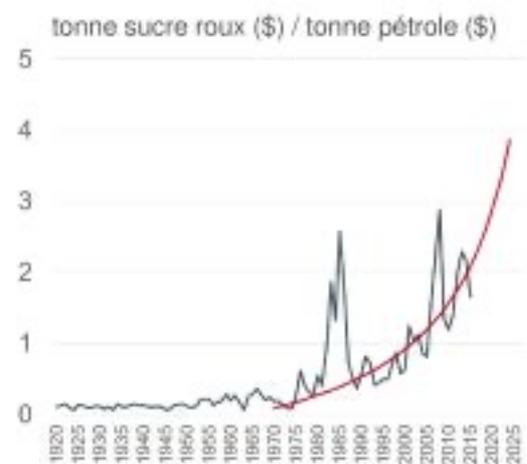
Situation actuelle

- Technologies existantes : Ethanol et alimentation animale
 - Exploitation à grande échelle, maturité technologique
 - Faibles marges, faible valeur
- La biologie industrielle moderne cible des produits à valeur plus élevée
 - Epoque des pionniers : nombre limité d'acteurs
 - Seulement quelques succès d'exploitation industrielle

Compétitivité croissante du renouvelable

- Pétrole
 - S1 2015 2 Mb/j d'excès d'offre ► engorgement du marché
 - Retour à l'équilibre attendu au S2 2016, sous l'effet combiné de :
 - La très forte augmentation de la demande¹.
 - La décroissance de la production de pétrole de schiste².

- Ressources agricoles
 - Prix en baisse depuis 2013, retour aux cours historiques
 - Pas d'augmentation attendue des prix³ : stocks élevés, production de céréales par capita à son plus haut historique⁴, fin des quotas sucriers en Europe.



1 : +1,6Mb/j en rythme annuel: IEA (International Energy Agency)
 2 : -1,1Mb/j en rythme annuel : EIA (Energy Information Administration)

3 : USDA – Agricultural projections to 2024
 4 : World Bank

Contribuer à la transition énergétique en amenant au
marché les hydrocarbures renouvelables

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

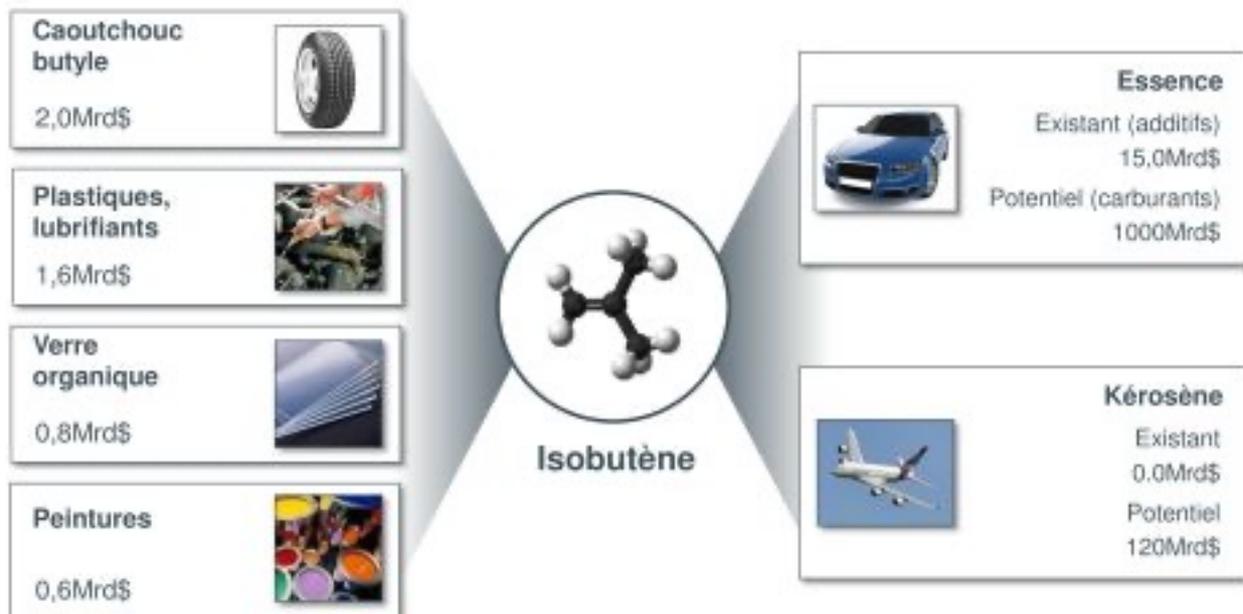
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

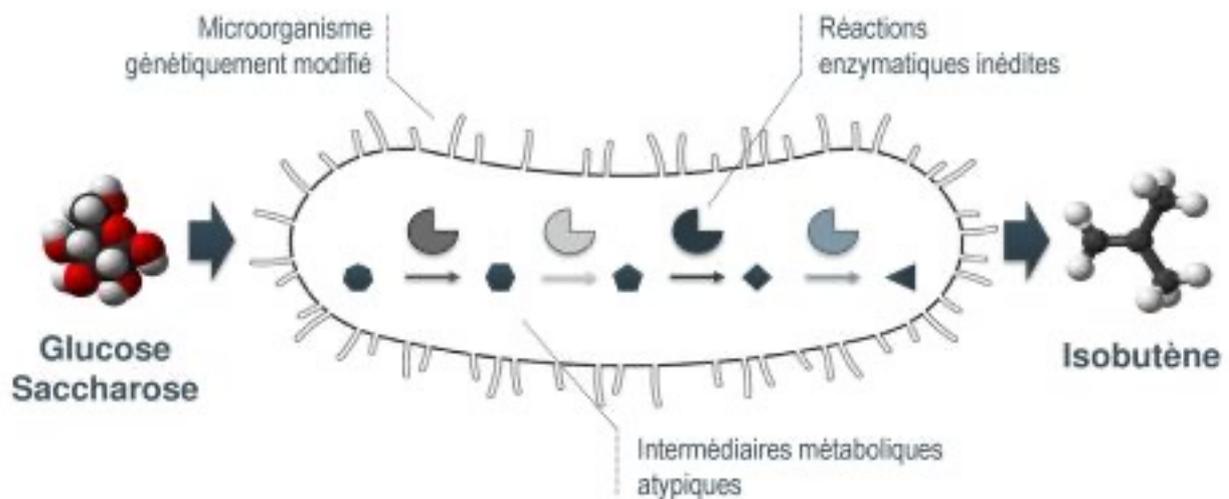
6. Finance

Un marché clé de la pétrochimie



→ Marché existant supérieur à 20Mrd\$ - Potentiel illimité

Une innovation de rupture



- Innovation de rupture : voies métaboliques artificielles
- Droits exclusifs sur 26 familles de demandes de brevets portant sur l'isobutène et d'autres hydrocarbures (premiers brevets délivrés en 2014)
- Premier procédé de fermentation d'un produit gazeux

Une technologie simple et robuste



Glucose
Saccharose

I - Fermentation



Technologie de rupture : fermentation vers un gaz

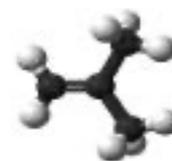
- Pas de toxicité pour la souche (le produit de s'accumule pas)
- Pré-purification lors de la volatilisation spontanée

II - Purification



Combinaison de modules pétrochimiques éprouvés

- Simple
- Robuste
- Bon marché



Isobutène

Illustrations ne correspondant pas aux installations actuelles de Global Bioenergies

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

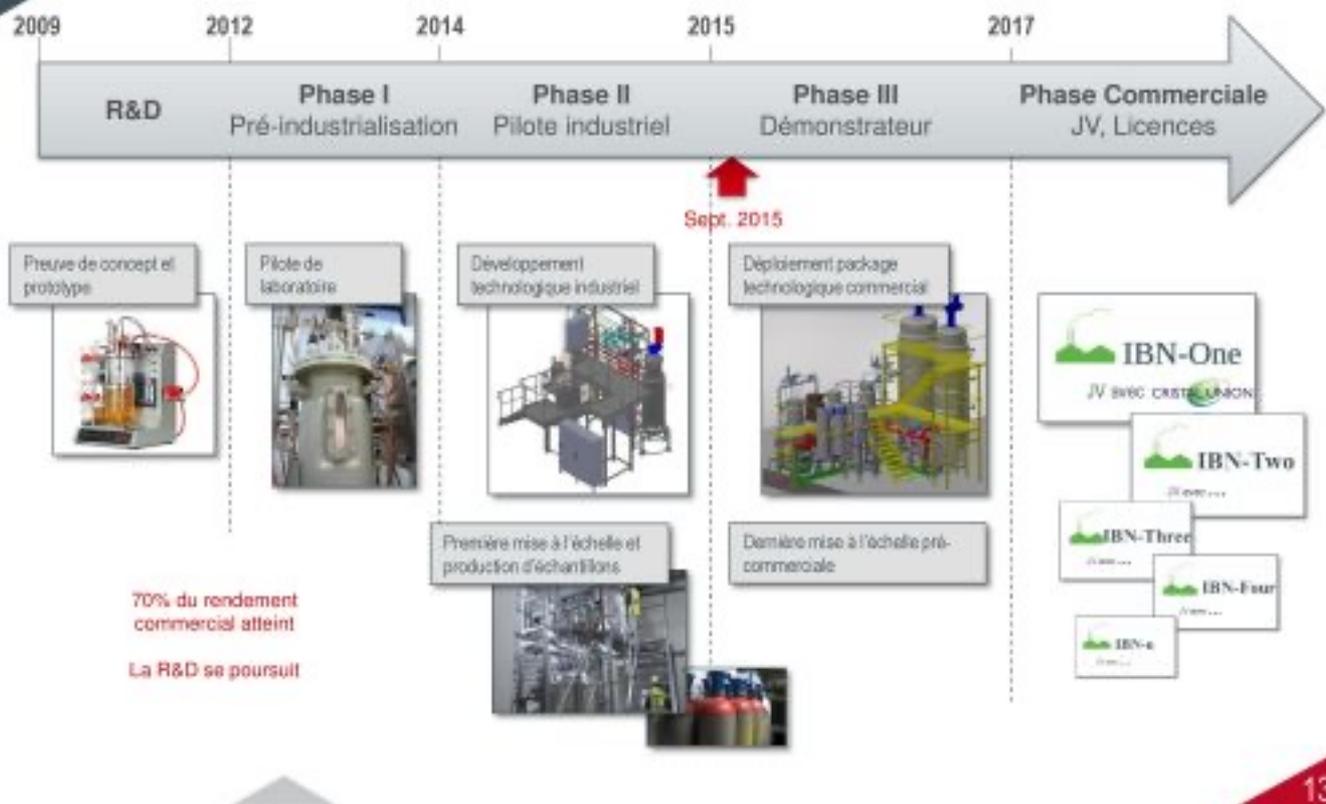
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

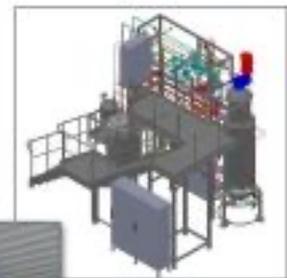
6. Finance

Maturité technologique



Phase II : Pilote industriel

Pomacle



Capacité de 10 tonnes/an

Budget : 10,5M€

Financement public de 5,2M€



Consortium avec **ARKEMA** et le **CIF**



En opération depuis novembre 2014

Exploité par **ard**, affilié à **CRISTAL UNION**



Livraison à **ARKEMA** d'isobutène purifié ;
conversion en essence pour



Phase III : Unité de démonstration



Leuna

Capacité de 100 tonnes/an

Capex : 10M€

Financement public : 5,7M€

Prêt bancaire : 4,4M€



Ingénierie faite par *Linde*

Construction démarrée au T2 2015

Sera exploité par  Fraunhofer

Premier lot attendu au T3 2016

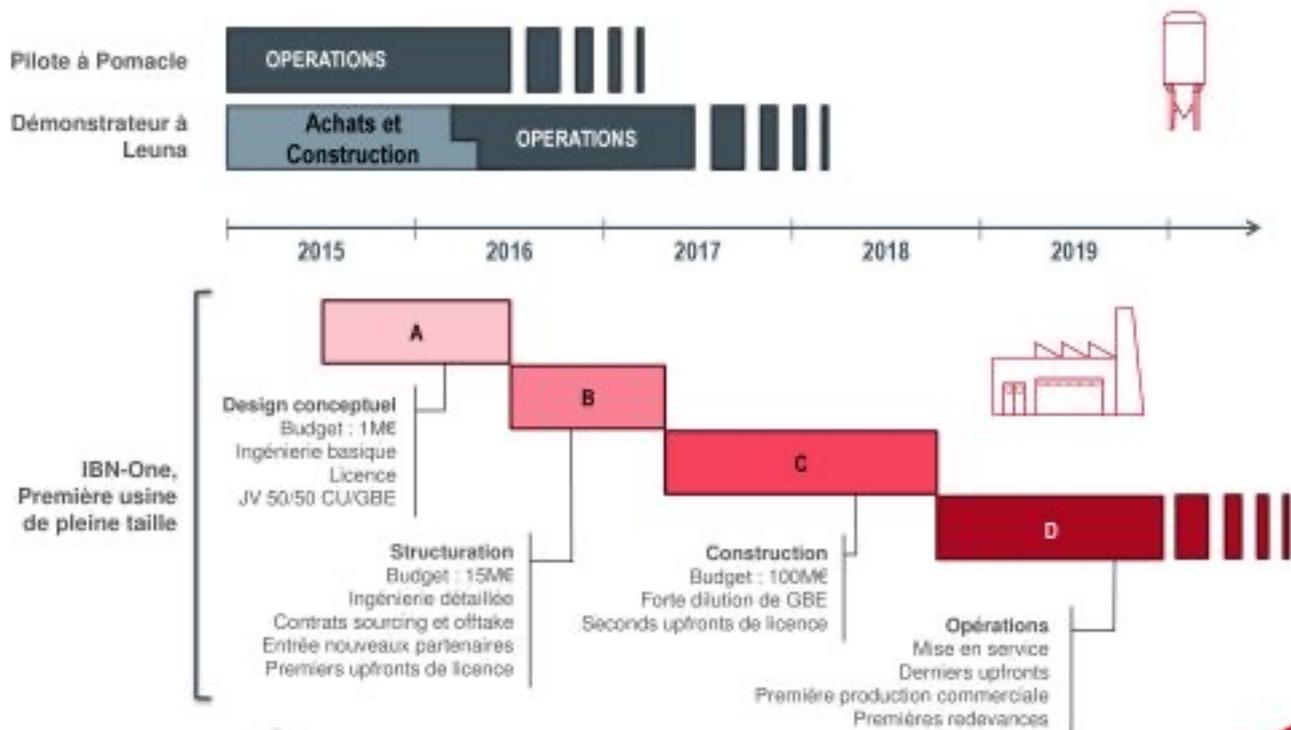


IBN-One : première usine commerciale - design conceptuel



- 1 200Kt de saccharose industriel converties en 50Kt d'isobutène gazeux basse pureté.
- 2 L'unité de purification sépare l'isobutène des autres gaz de fermentation.
- 3 Stockage et expédition d'isobutène haute pureté (99,7%) sous forme liquide pour les applications chimie.
- 4 Une part de l'isobutène est convertie sur site en essence renouvelable à hautes performances.

Calendrier d'accès au marché



1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

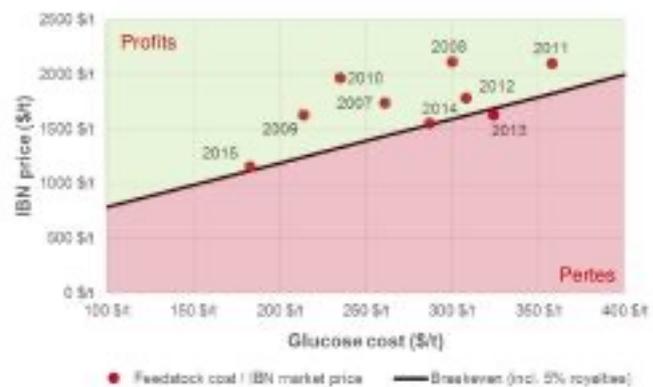
6. Finance

Premier marché accessible : chimie et matériaux

Applications

<p>Caoutchouc butyle</p> <p>1.0 Mt</p> 
<p>Lubrifiants et additifs</p> <p>0.8 Mt</p> 
<p>Verre organique (Plexiglass®)</p> <p>0.4 Mt</p> 
<p>Chimie fine (peintures, cosmétique...)</p> <p>0.3 Mt</p> 

Modélisation économique usine US



- Une usine serait profitable dans l'environnement marché passé et présent
- Croissance marchés : +4% annuels attendus sur la période 2015-2020

Modélisation économique d'une usine aux Etats-Unis – Juillet 2015

Coûts	M\$/an	Ventes	M\$/an
Matière première 384Kt de sucre qualité industrielle ¹	73	Isobutène haute pureté² 100Kt par an	126,5
Capex 206M\$ amortis linéairement sur 15 ans	13,7		
Opex Salaires, produits chimiques, utilités...	23,7		
Licence (5% des ventes)	6,3		
Total	116,7	Total	126,5

→ L'usine serait rentable même dans les conditions actuelles de marché caractérisées des prix inhabituellement bas des dérivés pétrolier

1 : 190 \$/t – Prix sucre fermenté US dérivé du prix de l'éthanol juillet 2015 – Bloomberg et calculs GBE
2 : 1265 \$/t – Argus DeWitt chiffres juillet 2015 publiés en Août

Usine aux Etats-Unis : ratios financiers hypothèses: moyennes marché 2007-2014

Marge brute (licence 5% incluse)	15%
TRI* (taux de retour sur investissement)	18%
VAN* (Valeur actuelle nette)	170M\$

→ Excellents indicateurs financiers pour le domaine
de la chimie de commodité

Source : Société

* taux d'actualisation de 10%, inflation 2%, durée 30 ans, pas de valeur terminale

- Pas de premium pris en compte dans les calculs précédents.
- Cependant, pour l'isobutène, on peut anticiper :
 - Premium commercial : réduction de l'impact environnemental recherché par les groupes industriels.
 - Premium technique : meilleures performances dans certaines applications.
 - Premium réglementaire : obligation d'incorporation de biocarburants en Europe et aux Etats-Unis notamment

→ Ces premiums amélioreront l'équation économique

Deuxième marché : carburants



Essence renouvelable (US et UE)

- Première vague de biocarburants depuis 2000 aux USA et en Europe
- 300 usines d'éthanol produisent 50 millions tonnes
- 10% d'incorporation maximum (mur de mélange)
- Deuxième vague de biocarburants attendue pour passer de 10 à 20%
- Nécessité d'un biocarburant « drop-in »
- Seulement deux technologies :
 - Isobutène → Isooctane (Global Bioenergies)
 - Isobutanol (Butamax/Gevo)
- Perspectives de plusieurs centaines d'usines d'ici 2030
- Prospective long terme : milliers d'usines au niveau mondial



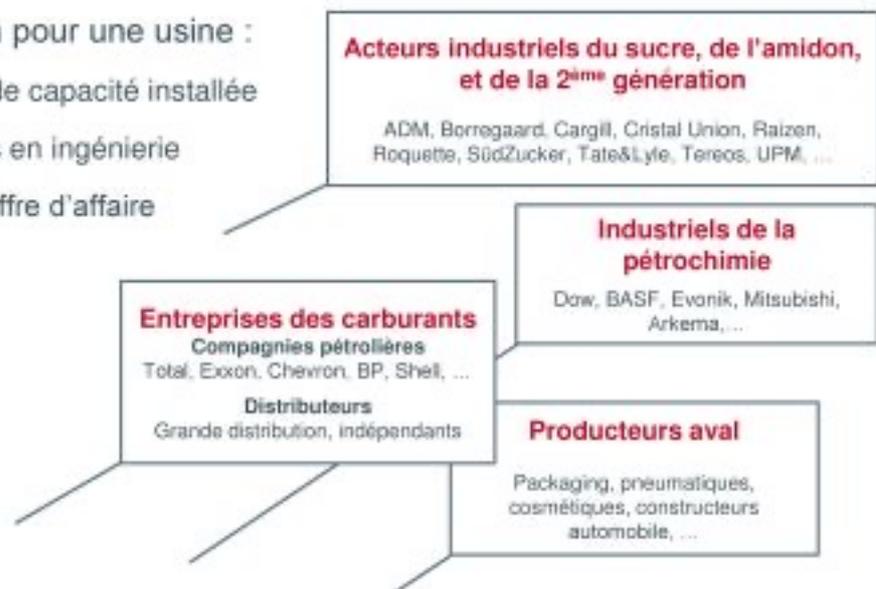
Kérosène renouvelable

- Marché mondial du kérosène : 120Mt
- Pas de marché existant pour le biokérosène
- Volonté affichée du domaine de développer la filière
- Contraintes techniques et réglementaires fortes
- Concurrence limitée :
 - Isobutène → kérosène (Global Bioenergies)
 - Hydrogénation d'huile de palme (Neste)
 - Famesane (Amyris)
 - Alcool to Jet (Gevo)

Licences dans des secteurs industriels majeurs

Les licences d'exploitation pour une usine :

- Upfront 1M€ par 10Kt de capacité installée
- Prestations de services en ingénierie
- Redevances 5% du chiffre d'affaire



→ Possible combinaison d'acteurs dans des sociétés-projet telle qu'IBN-One

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

Ressources R&D

Equipe R&D aguerrie et Conseil Scientifique de renommée internationale



Plateforme robotisée d'amélioration de voies métaboliques artificielles et de souches de production



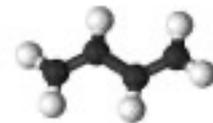
Plateforme de développement de procédé de fermentation gazeuse unique au monde



Premier axe: diversification des produits

Butadiène
 Marché 10Mt
 +3% annuels

Pneus 5.0 Mt 	Plastiques 2.0 Mt 
Caoutchouc (hors pneus) 2.0 Mt 	Nylon & autres 1.5 Mt 

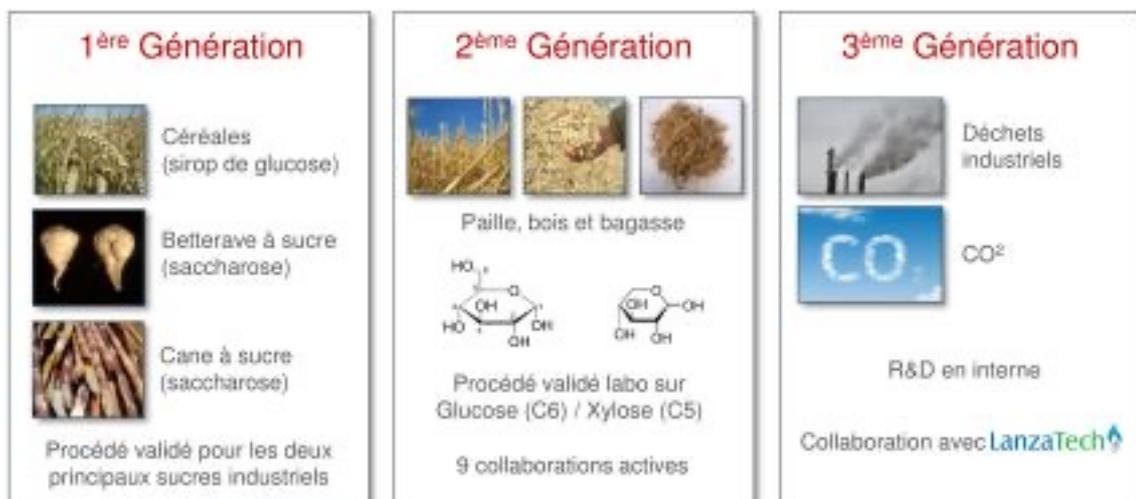


Propylène
 Marché 90Mt
 +5% annuels

Plastiques 58 Mt 	Mousses 6 Mt 
Solvants 7 Mt 	Autres 19 Mt 



Deuxième axe: diversification des ressources



1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

L'équipe opérationnelle

Comité de Coordination



Marc Delcourt
P-DG



François-Henri Sahakian
Directeur administratif et financier



Dr. Frédéric Pâques
Directeur des opérations



Dr. Macha Anissimova
Directrice scientifique



Thomas Buhl
Directeur du business development



Bernard Chaud
Directeur de la Stratégie Industrielle

Vice présidents



Dr. Richard E. Bockrath
VP Chemical engineering
Ancien directeur technique de DuPont



Dr. Charles E. Nakamura
VP Metabolic engineering
25 ans chez DuPont.
A reçu le prix ACS en 2007



Jean-Baptiste Barbaroux
Directeur du Corporate Development



Claudia Erning
VP Investor Relations
Ancienne directrice des activités marchés chez Barenberg

Conseil d'administration



John Pierce – Président du Conseil d'administration

Vétéran américain du domaine de la biologie industrielle, précédemment Chief Bioscientist de British Petroleum Plc.



Marc Delcourt – Co-fondateur et Directeur Général

Entrepreneur de formation scientifique. Fondateur et dirigeant d'entreprises de biologie industrielle depuis 1997



Philippe Marlière – Co-fondateur et Président du SAB

Scientifique visionnaire. Pionnier de la traduction de la biologie synthétique en applications industrielles



Sébastien Groyer – Partner chez Seventure Partners

A participé au financement, à l'administration, au lancement commercial et/ou à la cession d'une vingtaine d'entreprises innovantes



Karine Lignel – Directeur chez CM-CIC Investissement

Ingénieur expérimentée, active en capital-risque depuis 2000

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

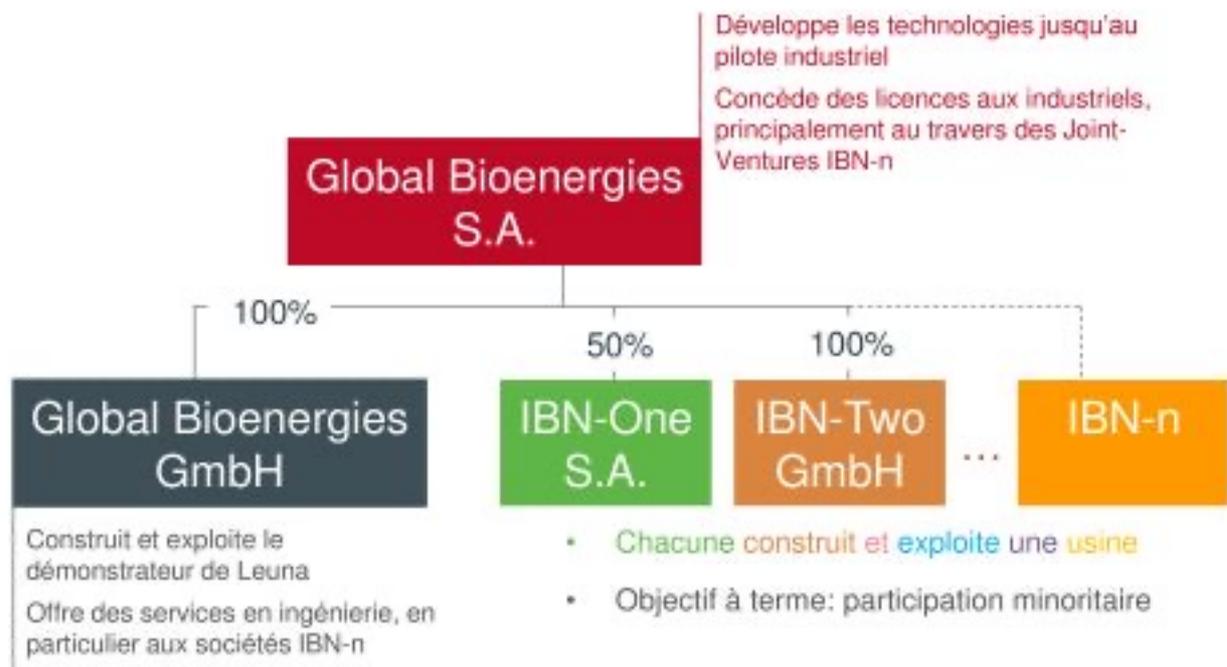
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

Global Bioenergies : un groupe industriel en construction



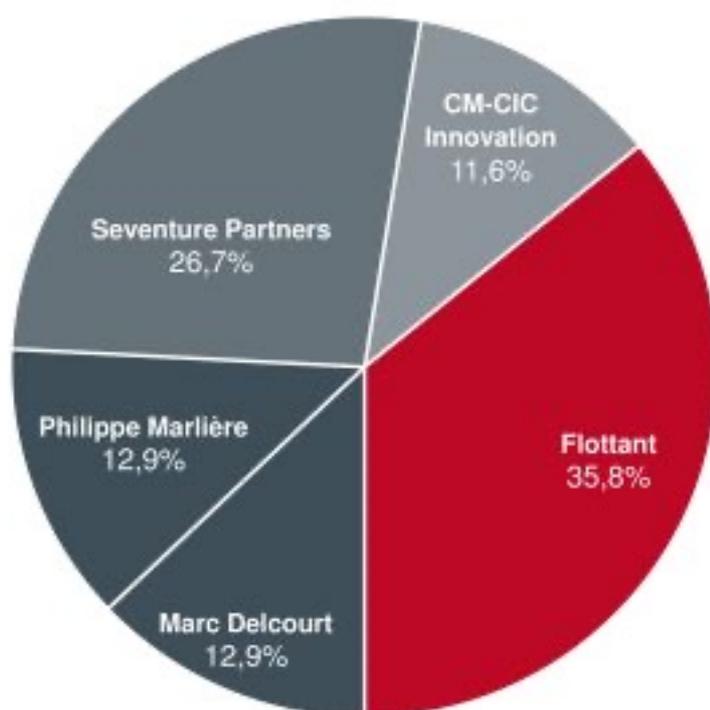
Situation financière

Comptes consolidés du groupe Global Bioenergies
(Global Bioenergies SA + Global Bioenergies GmbH + IBN-One SA + IBN-Two GmbH)

<i>En k€ – audité</i>	S1 2015 (6m)	2014 (12m)	2013 (12m)
Produits d'exploitation	761	3 171	1 184
Charges d'exploitation	6 801	12 672	7 890
Résultat opérationnel	-6 040	-9 501	-6 706
Crédit Impôt Recherche	<i>NC</i>	1 876	1 413
Résultat net	-6 129	-7 578	-5 211

Trésorerie brute au 30 juin 2015 : 13,8M€

Structure du capital



Une histoire boursière positive et cohérente

(2 795 145 actions au 31 août 2015)

	Liquidité quotidienne moyenne	Prix du titre au 31 décembre
IPO		(15 juin) 19,85 €
2011	-	16,10 €
2012	15,5 K€	27,61 €
2013	31,7 K€	28,20 €
2014	76,6 K€	27,39 €
2015	116,2 K€	(31 août) 40,79 €



Analystes financiers :

- Gilbert Dupont (Paris)
- ODDO (Paris)
- Invest Securities (Paris)
- Edison (Londres)
- Baader (Munich)



ALGBE
LISTED
NYSE
ALTERNEXT
 FR 0011052257



- Succès de la validation du procédé en pilote industriel (Phase II)
- Phase III : Construction du démonstrateur en cours – premier run de production au Q3 2016.
- Commercialisation : Joint-Venture avec Cristal Union (IBN-One) pour financer, construire et exploiter une première usine, en France.
- Pipeline R&D.
- Equipe de haut niveau, internationale et multidisciplinaire.
- Profitabilité attendue en 2019.
- Newsflow intense attendu à court et moyen terme.

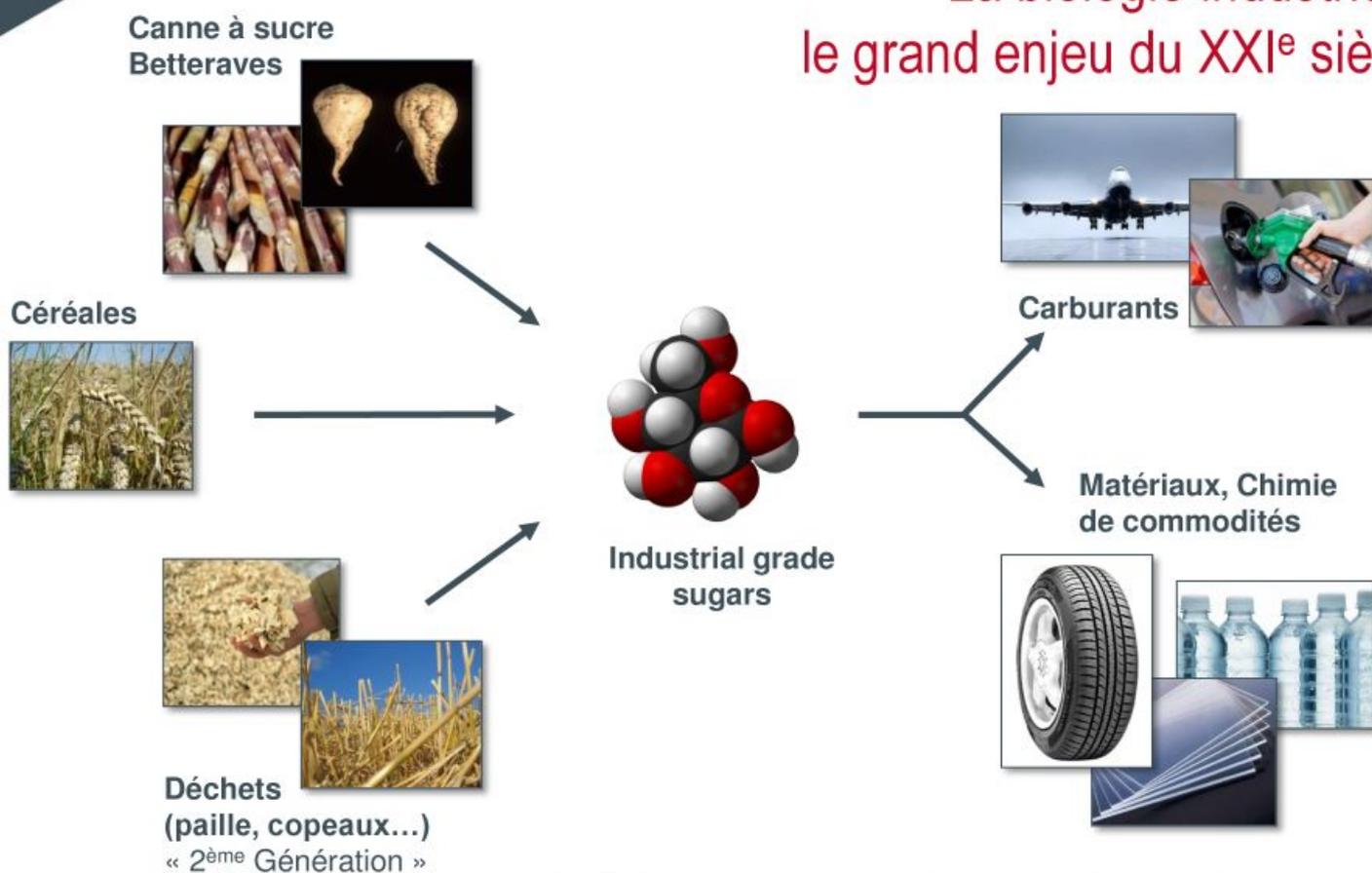
Jean-Baptiste Barbaroux
Directeur du Corporate Development

jean-baptiste.barbaroux@global-bioenergies.com

Tél : +33 (0)1 64 98 20 50

www.global-bioenergies.com

La biologie industrielle le grand enjeu du XXI^e siècle



→ Déjà une part croissante des carburants et de la chimie

Situation actuelle

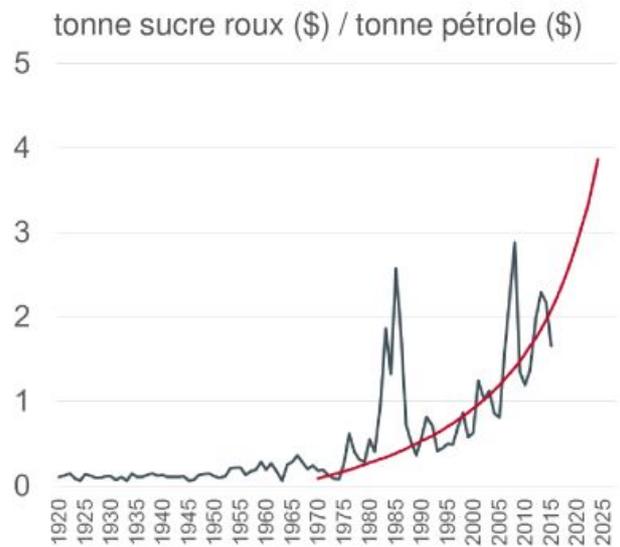
- Technologies existantes : Ethanol et alimentation animale
 - Exploitation à grande échelle, maturité technologique
 - Faibles marges, faible valeur

- La biologie industrielle moderne cible des produits à valeur plus élevée
 - Epoque des pionniers : nombre limité d'acteurs
 - Seulement quelques succès d'exploitation industrielle

Compétitivité croissante du renouvelable

- Pétrole
 - S1 2015 2 Mb/j d'excès d'offre ► engorgement du marché
 - Retour à l'équilibre attendu au S2 2016, sous l'effet combiné de :
 - La très forte augmentation de la demande¹.
 - La décroissance de la production de pétrole de schiste².

- Ressources agricoles
 - Prix en baisse depuis 2013, retour aux cours historiques
 - Pas d'augmentation attendue des prix³ : stocks élevés, production de céréales par capita à son plus haut historique⁴, fin des quotas sucriers en Europe.



1 : +1,6Mb/j en rythme annuel: IEA (International Energy Agency)
 2 : -1,1Mb/j en rythme annuel : EIA (Energy Information Administration)

3 : USDA – Agricultural projections to 2024
 4 : World Bank

Mission

Contribuer à la transition énergétique en amenant au marché les hydrocarbures renouvelables

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

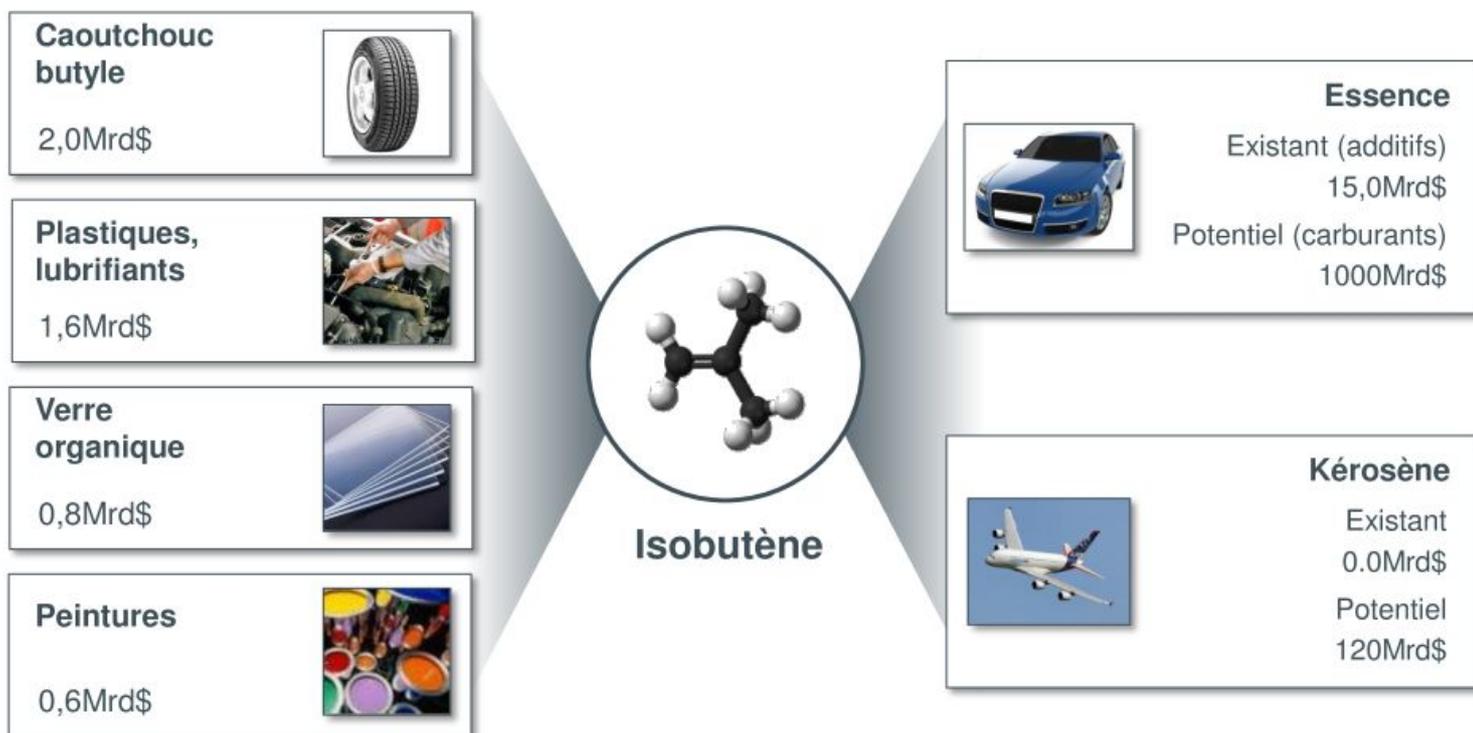
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

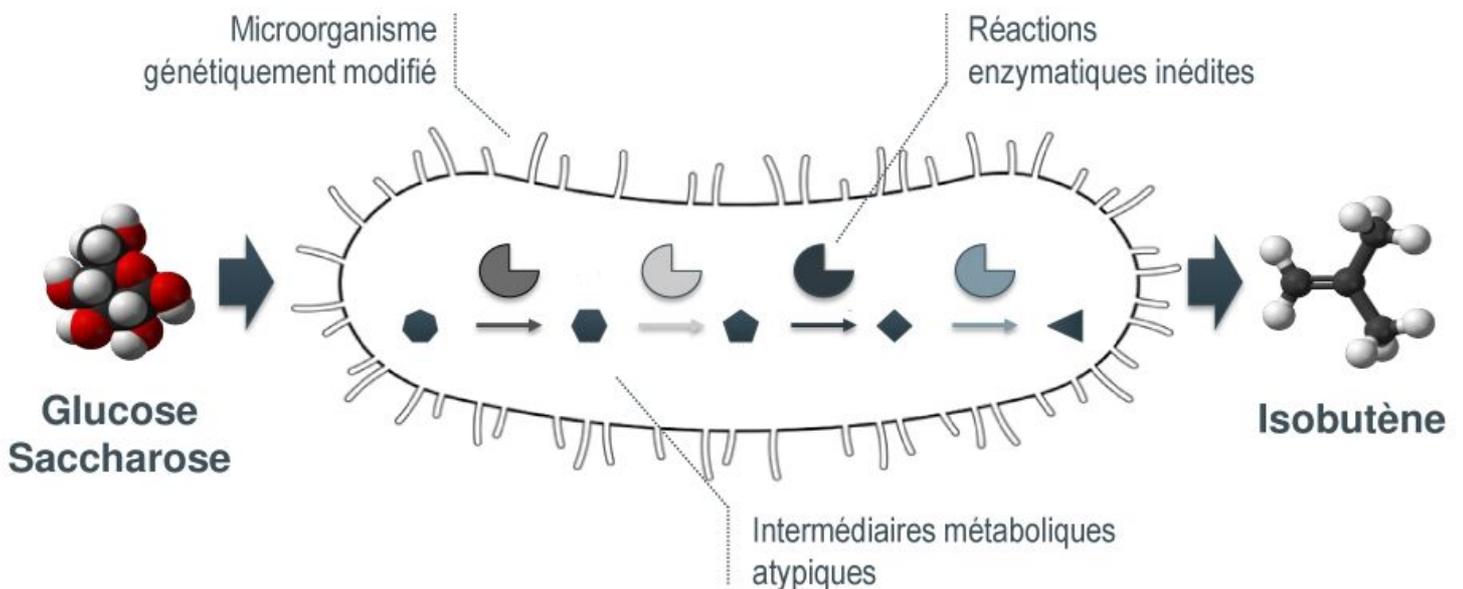
6. Finance

Un marché clé de la pétrochimie



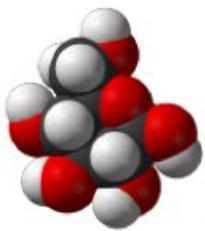
→ Marché existant supérieur à 20Mrd\$ - Potentiel illimité

Une innovation de rupture



- Innovation de rupture : voies métaboliques artificielles
- Droits exclusifs sur 26 familles de demandes de brevets portant sur l'isobutène et d'autres hydrocarbures (premiers brevets délivrés en 2014)
- Premier procédé de fermentation d'un produit gazeux

Une technologie simple et robuste



Glucose
Saccharose

I - Fermentation



Technologie de rupture : fermentation vers un gaz

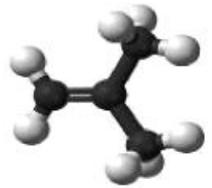
- Pas de toxicité pour la souche (le produit de s'accumule pas)
- Pré-purification lors de la volatilisation spontanée

II - Purification



Combinaison de modules pétrochimiques éprouvés

- Simple
- Robuste
- Bon marché



Isobutène

Illustrations ne correspondant pas aux installations actuelles de Global Bioenergies

Avertissements légaux

Le présent document peut contenir des informations prospectives. Ces informations prospectives se réfèrent aux perspectives, développements et stratégies futures de Global Bioenergies et sont basées sur l'analyse de prévisions de résultats futurs et d'estimations de montants qui ne sont pas encore déterminables. Les informations prospectives recèlent par nature des risques et des incertitudes car elles sont relatives à des événements et dépendent de circonstances qui peuvent ou non se réaliser dans le futur. Global Bioenergies attire votre attention sur le fait que les informations prospectives ne constituent pas des garanties quant à ses performances futures et que sa situation financière, ses résultats ainsi que l'évolution du secteur dans lequel Global Bioenergies opère peuvent différer de manière significative de ceux proposés ou suggérés par les déclarations prospectives contenues dans cette présentation. De plus, même si la situation financière de Global Bioenergies, ses résultats et l'évolution du secteur dans lequel Global Bioenergies opère étaient conformes aux informations prospectives contenues dans cette présentation, ces résultats ou ces évolutions peuvent ne pas être une indication fiable des résultats ou évolutions futurs de la société. Global Bioenergies, ses conseils ou ses représentants ne sauraient être tenus, en aucune circonstance, pour responsables en cas de pertes ou dommages résultant de l'utilisation de cette présentation ou des informations qu'elle contient.

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

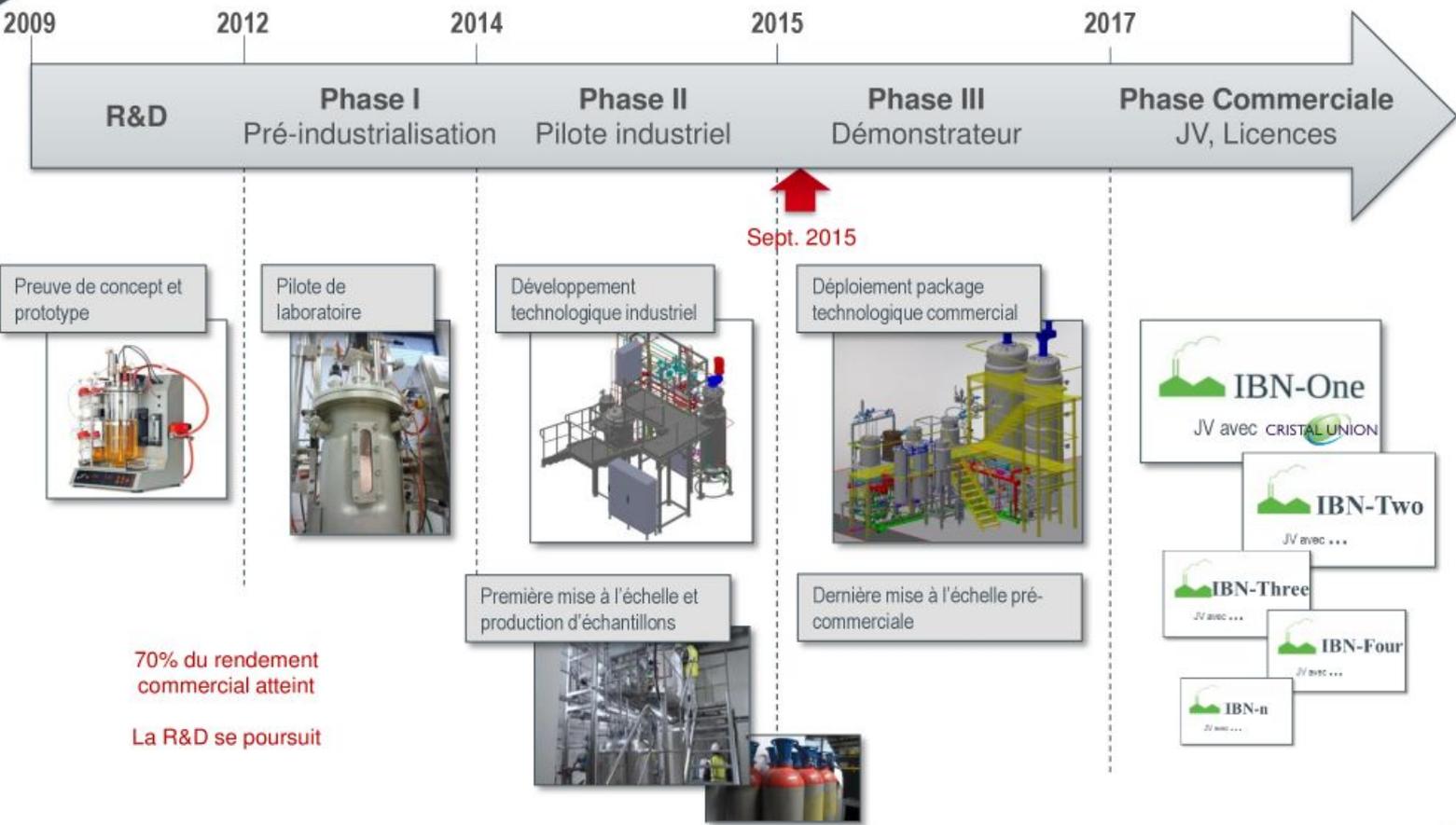
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

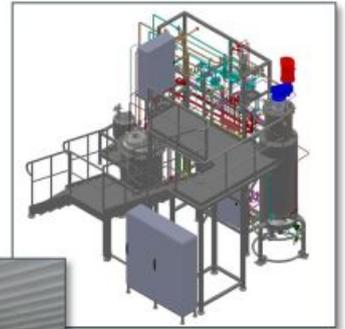
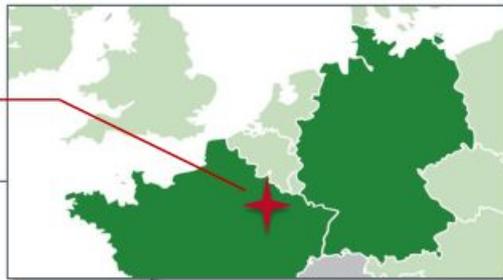
6. Finance

Maturité technologique



Phase II : Pilote industriel

Pomacle



Capacité de 10 tonnes/an

Budget : 10,5M€

Financement public de 5,2M€



Consortium avec **ARKEMA** et le **CNRS**

En opération depuis novembre 2014

Exploité par **ard**, affilié à **CRISTAL UNION**

Livraison à **ARKEMA** d'isobutène purifié ;
conversion en essence pour



Phase III : Unité de démonstration



Leuna

Capacité de 100 tonnes/an

Capex : 10M€

Financement public : 5,7M€

Prêt bancaire : 4,4M€



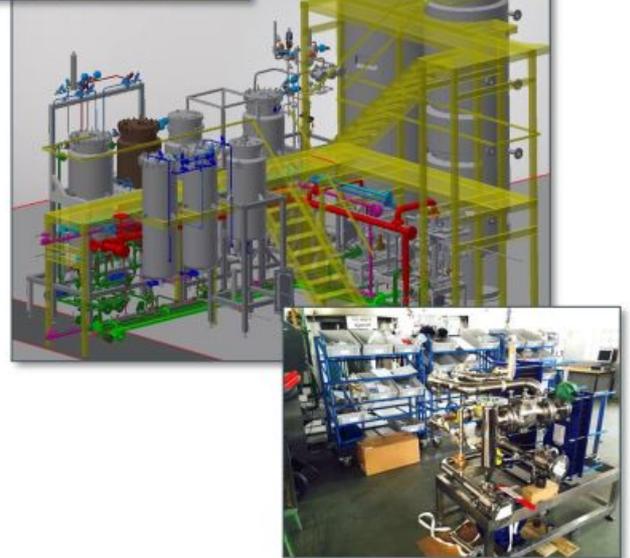
bpi**france**

Ingénierie faite par *Linde*

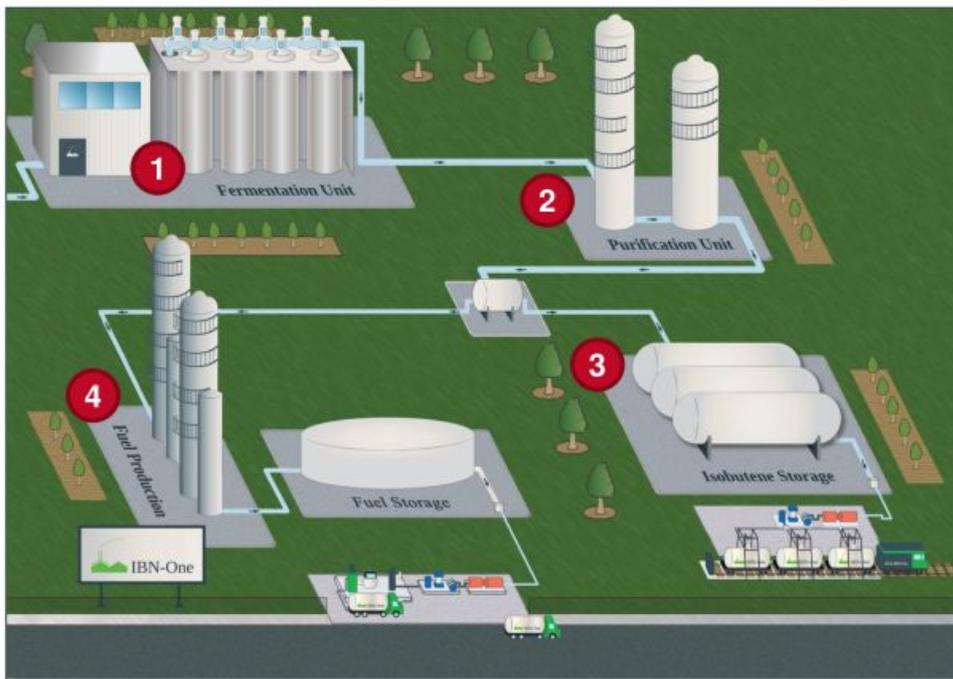
Construction démarrée au T2 2015

Sera exploité par  **Fraunhofer**
CBP

Premier lot attendu au T3 2016

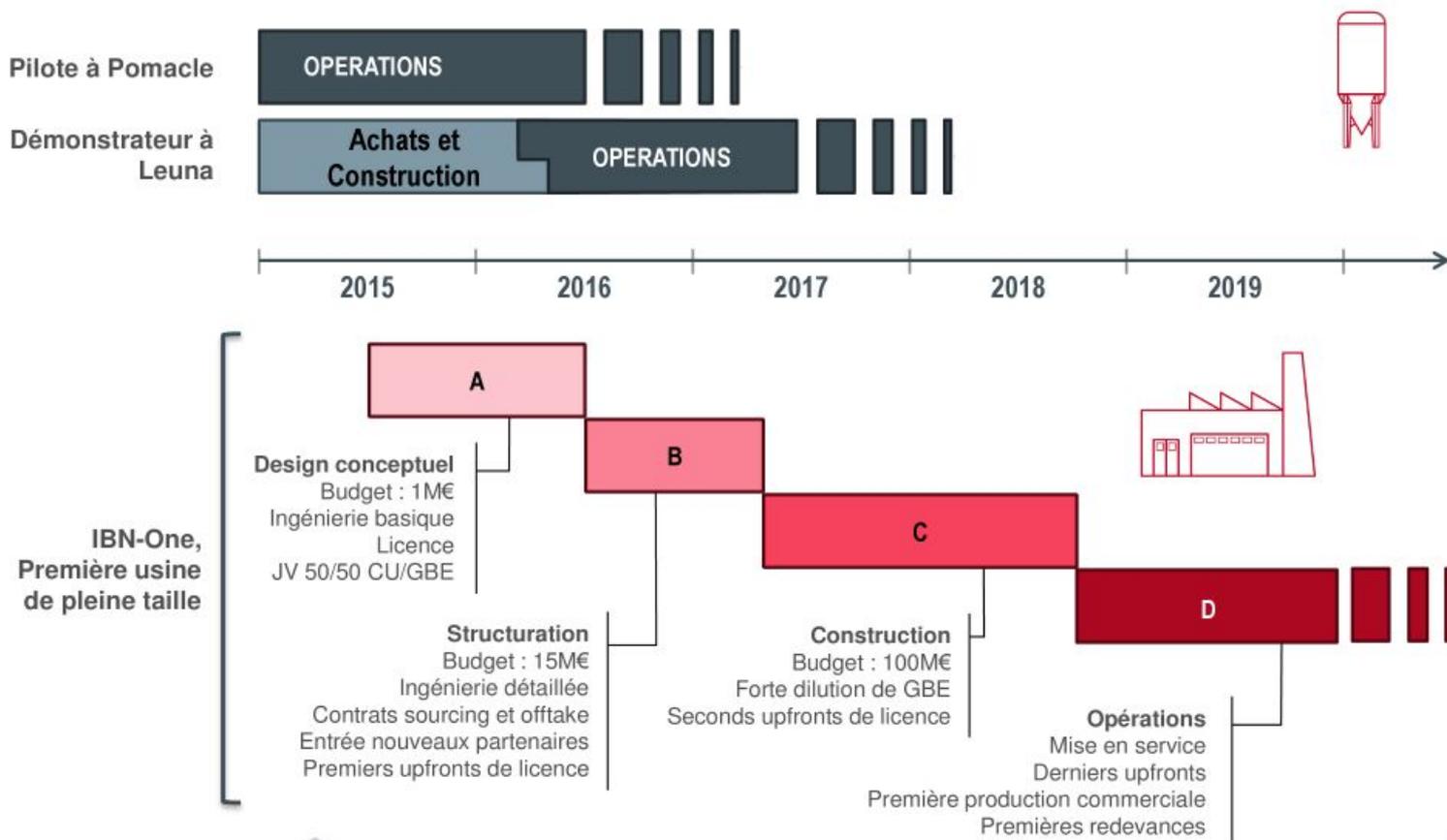


IBN-One : première usine commerciale - design conceptuel



- 1 200Kt de saccharose industriel converties en 50Kt d'isobutène gazeux basse pureté.
- 2 L'unité de purification sépare l'isobutène des autres gaz de fermentation.
- 3 Stockage et expédition d'isobutène haute pureté (99,7%) sous forme liquide pour les applications chimie.
- 4 Une part de l'isobutène est convertie sur site en essence renouvelable à hautes performances.

Calendrier d'accès au marché



1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

Premier marché accessible : chimie et matériaux

Applications

Caoutchouc butyle

1.0 Mt



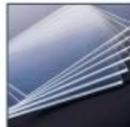
Lubrifiants et additifs

0.8 Mt



Verre organique (Plexiglass®)

0.4 Mt

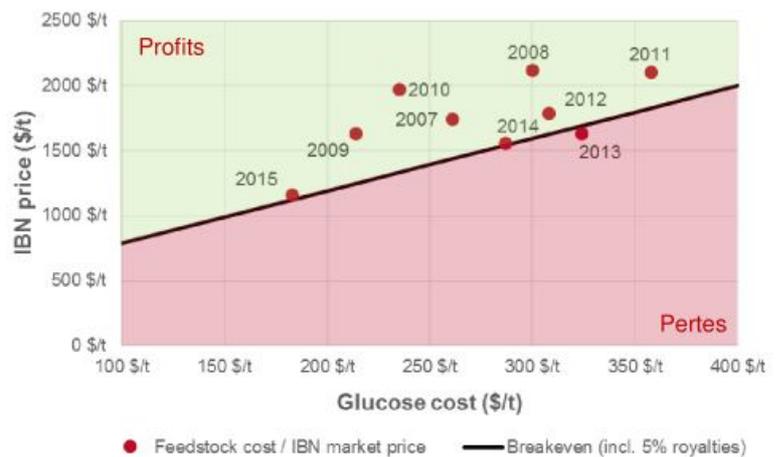


Chimie fine (peintures, cosmétique...)

0.3 Mt



Modélisation économique usine US



- Une usine serait profitable dans l'environnement marché passé et présent
- Croissance marchés : +4% annuels attendus sur la période 2015-2020

Modélisation économique d'une usine aux Etats-Unis – Juillet 2015

Coûts	M\$/an	Ventes	M\$/an
Matière première 384Kt de sucre qualité industrielle ¹	73	Isobutène haute pureté² 100Kt par an	126,5
Capex 206M\$ amortis linéairement sur 15 ans	13,7		
Opex Salaires, produits chimiques, utilités...	23,7		
Licence (5% des ventes)	6,3		
Total	116,7	Total	126,5

→ L'usine serait rentable même dans les conditions actuelles de marché caractérisées des prix inhabituellement bas des dérivés pétrolier

1 : 190 \$/t – Prix sucre fermenté US dérivé du prix de l'éthanol juillet 2015 – Bloomberg et calculs GBE
 2 : 1265 \$/t – Argus DeWitt chiffres juillet 2015 publiés en Août

Usine aux Etats-Unis : ratios financiers hypothèses: moyennes marché 2007-2014

Marge brute (licence 5% incluse)	15%
TRI* (taux de retour sur investissement)	18%
VAN* (Valeur actuelle nette)	170M\$

→ Excellents indicateurs financiers pour le domaine
de la chimie de commodité

Source : Société

* taux d'actualisation de 10%, inflation 2%, durée 30 ans, pas de valeur terminale

Les fondateurs

Dr. Marc Delcourt

*Co-fondateur
Directeur Général*



Formation scientifique

Créateur et dirigeant
d'entreprises de biologie industrielle
depuis 1997

Dr. Philippe Marlière

*Co-fondateur
Président du conseil scientifique*



Scientifique visionnaire

Pionnier de la traduction de la
biologie synthétique en applications
industrielles

- Pas de premium pris en compte dans les calculs précédents.
- Cependant, pour l'isobutène, on peut anticiper :
 - Premium commercial : réduction de l'impact environnemental recherché par les groupes industriels.
 - Premium technique : meilleures performances dans certaines applications.
 - Premium réglementaire : obligation d'incorporation de biocarburants en Europe et aux Etats-Unis notamment

→ Ces premiums amélioreront l'équation économique

Deuxième marché : carburants



Essence renouvelable (US et UE)

- Première vague de biocarburants depuis 2000 aux USA et en Europe
- 300 usines d'éthanol produisent 50 millions tonnes
- 10% d'incorporation maximum (mur de mélange)
- Deuxième vague de biocarburants attendue pour passer de 10 à 20%
- Nécessité d'un biocarburant « drop-in »
- Seulement deux technologies :
 - Isobutène → Isooctane (Global Bioenergies)
 - Isobutanol (Butamax/Gevo)
- **Perspectives de plusieurs centaines d'usines d'ici 2030**
- **Prospective long terme : milliers d'usines au niveau mondial**



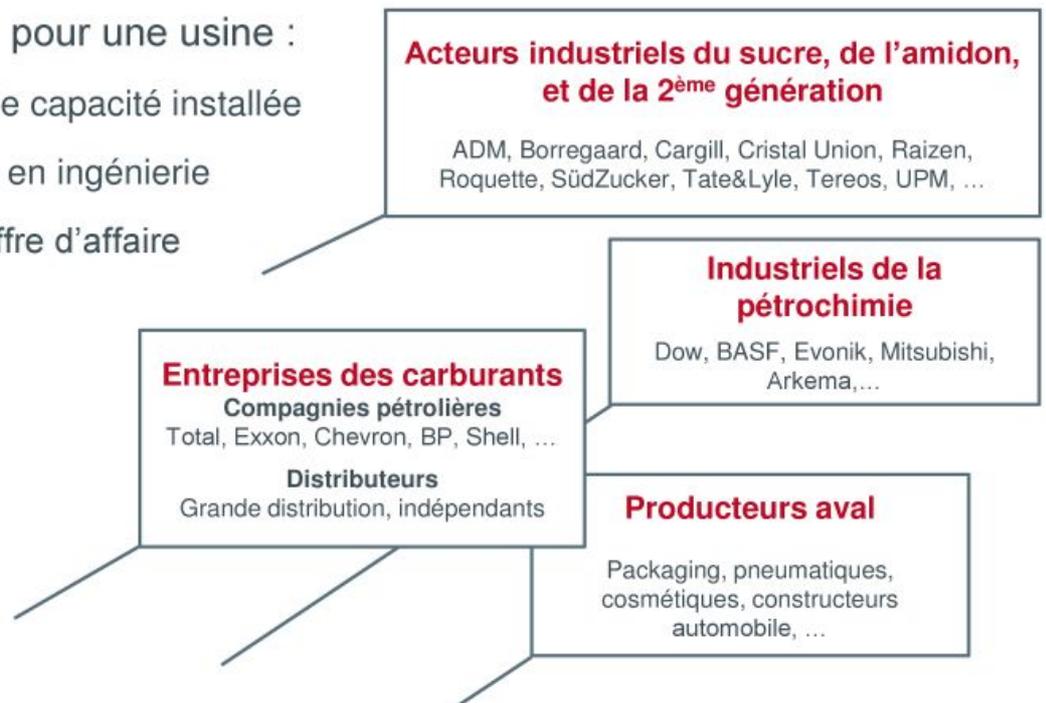
Kérosène renouvelable

- Marché mondial du kérosène : 120Mt
- Pas de marché existant pour le biokérosène
- Volonté affichée du domaine de développer la filière
- Contraintes techniques et réglementaires fortes
- Concurrence limitée :
 - Isobutène → kérosène (Global Bioenergies)
 - Hydrogénation d'huile de palme (Neste)
 - Farnesane (Amyris)
 - Alcool to Jet (Gevo)

Licences dans des secteurs industriels majeurs

Les licences d'exploitation pour une usine :

- Upfront 1M€ par 10Kt de capacité installée
- Prestations de services en ingénierie
- Redevances 5% du chiffre d'affaire



→ Possible combinaison d'acteurs dans des sociétés-projet telle qu'IBN-One

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

Ressources R&D

Equipe R&D aguerrie et Conseil Scientifique de renommée internationale



Plateforme robotisée d'amélioration de voies métaboliques artificielles et de souches de production



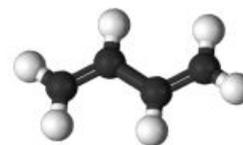
Plateforme de développement de procédé de fermentation gazeuse unique au monde



Premier axe: diversification des produits

Butadiène
Marché 10Mt
+3% annuels

<p>Pneus</p> <p>5.0 Mt</p> 	<p>Plastiques</p> <p>2.0 Mt</p> 
<p>Caoutchouc (hors pneus)</p> <p>2.0 Mt</p> 	<p>Nylon & autres</p> <p>1.5 Mt</p> 

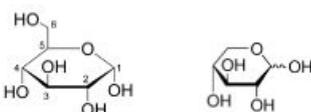


Propylène
Marché 90Mt
+5% annuels

<p>Plastiques</p> <p>58 Mt</p> 	<p>Mousses</p> <p>6 Mt</p> 
<p>Solvants</p> <p>7 Mt</p> 	<p>Autres</p> <p>19 Mt</p> 



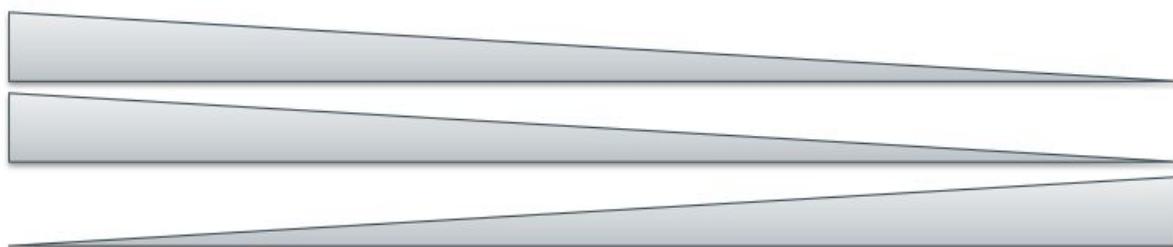
Deuxième axe: diversification des ressources

1 ^{ère} Génération	2 ^{ème} Génération	3 ^{ème} Génération
 Céréales (sirop de glucose)  Betterave à sucre (saccharose)  Cane à sucre (saccharose)	 Paille, bois et bagasse  Procédé validé labo sur Glucose (C6) / Xylose (C5) 9 collaborations actives	 Déchets industriels  CO ₂ R&D en interne Collaboration avec 
Procédé validé pour les deux principaux sucres industriels		

Coût de la ressource

Maturité technologique

Potentiel économique et environnemental



1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

L'équipe opérationnelle

Comité de Coordination



Marc Delcourt
P-DG



François-Henri Sahakian
Directeur administratif et financier



Dr. Frédéric Pâques
Directeur des opérations



Dr. Macha Anissimova
Directrice scientifique



Thomas Buhl
Directeur du business development



Bernard Chaud
Directeur de la Stratégie Industrielle

Vice présidents



Dr. Richard E. Bockrath
VP Chemical engineering
Ancien directeur technique de DuPont



Dr. Charles E. Nakamura
VP Metabolic engineering
25 ans chez DuPont.
A reçu le prix ACS en 2007



Jean-Baptiste Barbaroux
Directeur du Corporate Development



Claudia Erning
VP Investor Relations
Ancienne directrice des activités marchés chez Berenberg

Conseil d'administration



John Pierce – Président du Conseil d'administration

Vétéran américain du domaine de la biologie industrielle, précédemment Chief Bioscientist de British Petroleum Plc.



Marc Delcourt – Co-fondateur et Directeur Général

Entrepreneur de formation scientifique. Fondateur et dirigeant d'entreprises de biologie industrielle depuis 1997



Philippe Marlière – Co-fondateur et Président du SAB

Scientifique visionnaire. Pionnier de la traduction de la biologie synthétique en applications industrielles



Sébastien Groyer – Partner chez Seventure Partners

A participé au financement, à l'administration, au lancement commercial et/ou à la cession d'une vingtaine d'entreprises innovantes



Karine Lignel – Directeur chez CM-CIC Investissement

Ingénieur expérimentée, active en capital-risque depuis 2000

1. Bio-isobutène : Technologie

2. Maturité technologique

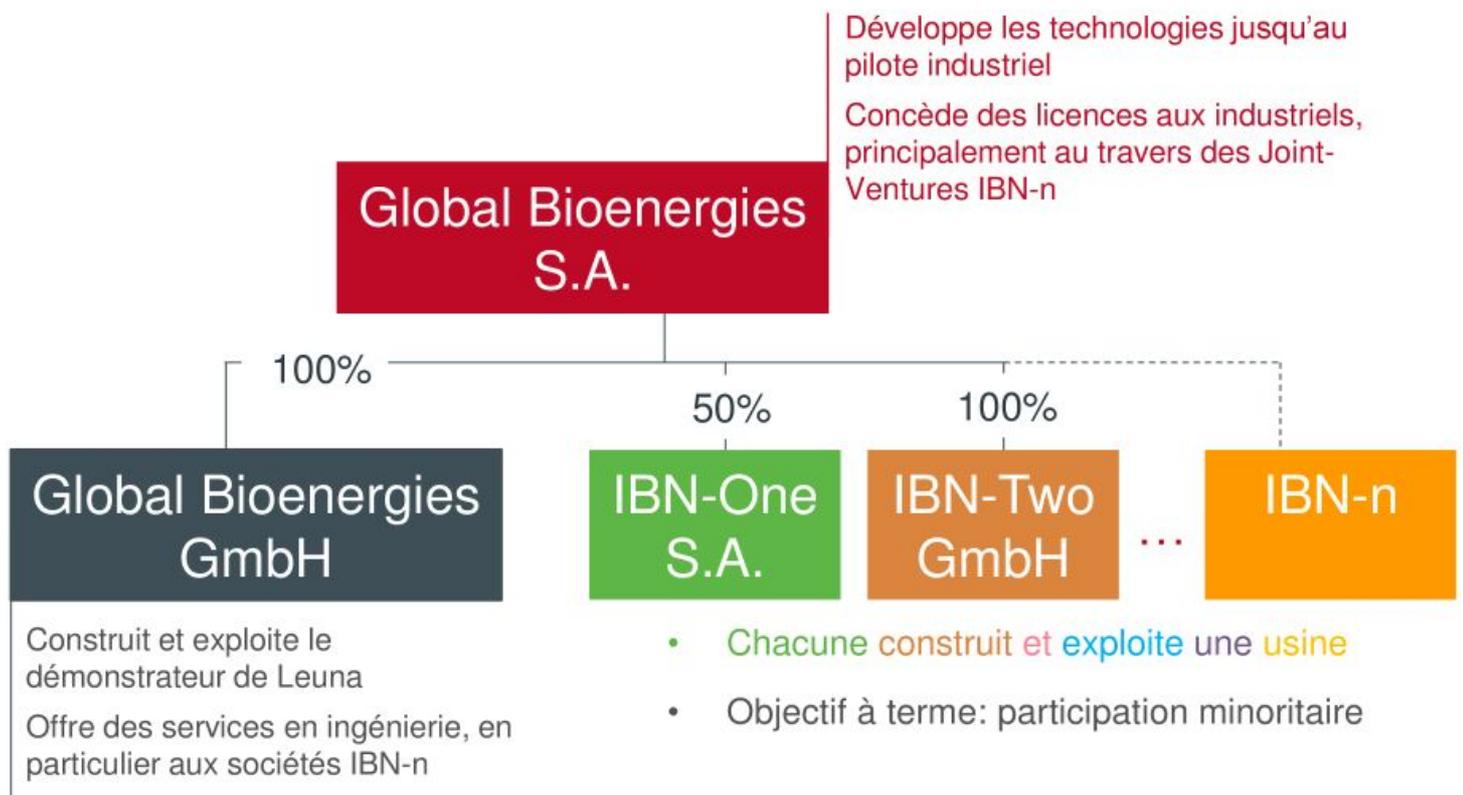
3. Accès au marché

4. R&D

5. Equipe

6. Finance

Global Bioenergies : un groupe industriel en construction



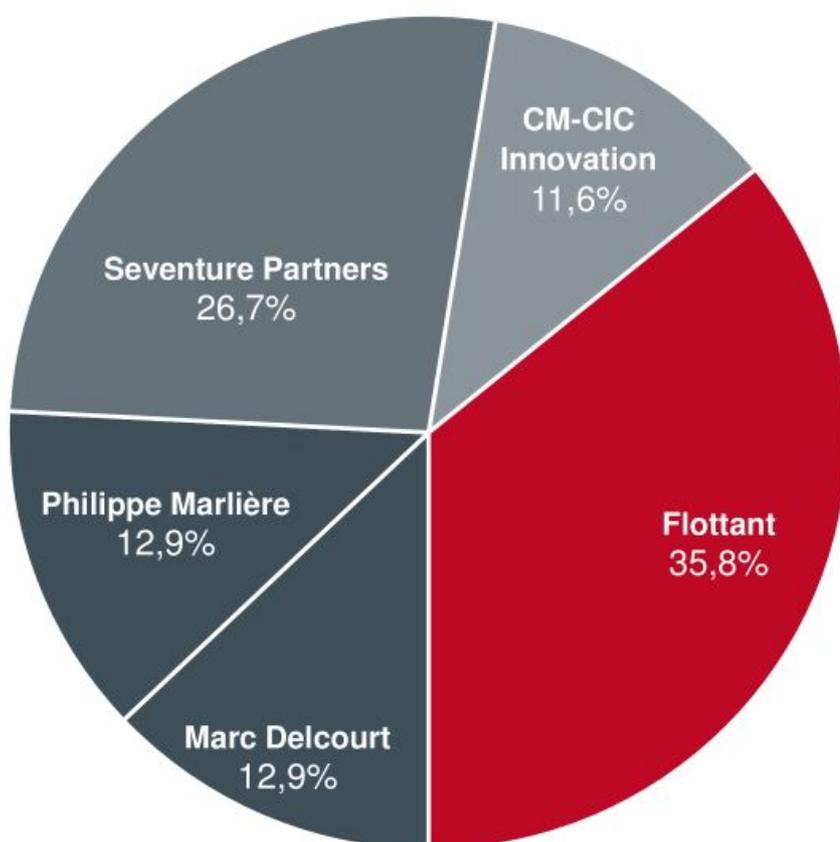
Situation financière

Comptes consolidés du groupe Global Bioenergies
(Global Bioenergies SA + Global Bioenergies GmbH + IBN-One SA + IBN-Two GmbH)

<i>En k€ – audité</i>	S1 2015 (6m)	2014 (12m)	2013 (12m)
Produits d'exploitation	761	3 171	1 184
Charges d'exploitation	6 801	12 672	7 890
Résultat opérationnel	-6 040	-9 501	-6 706
Crédit Impôt Recherche	<i>NC</i>	1 876	1 413
Résultat net	-6 129	-7 578	-5 211

Trésorerie brute au 30 juin 2015 : 13,8M€

Structure du capital



Une histoire boursière positive et cohérente

(2 795 145 actions au 31 août 2015)

	Liquidité quotidienne moyenne	Prix du titre au 31 décembre
IPO		(15 juin) 19,85 €
2011	-	16,10 €
2012	15,5 K€	27,61 €
2013	31,7 K€	28,20 €
2014	76,6 K€	27,39 €
2015	116,2 K€	(31 août) 40,79 €



Analystes financiers :

- Gilbert Dupont (Paris)
- ODDO (Paris)
- Invest Securities (Paris)
- Edison (Londres)
- Baader (Munich)



ALGBE
LISTED
NYSE
ALTERNEXT
 FR 0011052257



ENTERNEXT
TECH40

- Succès de la validation du procédé en pilote industriel (Phase II)
- Phase III : Construction du démonstrateur en cours – premier run de production au Q3 2016.
- Commercialisation : Joint-Venture avec Cristal Union (IBN-One) pour financer, construire et exploiter une première usine, en France.
- Pipeline R&D.
- Equipe de haut niveau, internationale et multidisciplinaire.
- Profitabilité attendue en 2019.
- Newsflow intense attendu à court et moyen terme.

Jean-Baptiste Barbaroux
Directeur du Corporate Development

jean-baptiste.barbaroux@global-bioenergies.com

Tél : +33 (0)1 64 98 20 50

www.global-bioenergies.com